PROBA PRACTICĂ 1

Calificarea: Tehnician mecanic pentru intretinere si reparatii

Clasa:a XII-a

Modul: Detectarea defectelor

Tutorele prezintă participantului:

* metode de control, aparatura corespunzatoare si diferite piese;
* un bolt de piston care trebuie controlata si desenul de executie.

Participantul, sub indrumarea tutorelui de stagiu:

* selecteaza metoda de control si detecteaza abateri in piesa prezentata;
* analizează împreună cu tutorele activitatea desfasurată; se corectează eventualele greșeli

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Nr.** | **Evaluarea competentelor practice** | **Punctaj realizat** | **Punctaj maxim** |
| **1** | Selecteaza metoda de control: controlul abaterilor de la forma cilindrica cu micrometrul |  | 10 |
| **2** | Masoara diametrul boltului intr-o sectiune dupa cel putin 4 directii |  | 20 |
| **3** | Masoara diametrul boltului in celelalte sectiuni, in fiecare sectiune dupa cel putin 4 directii |  | 20 |
| **4** | Calculeaza abaterea de la forma cilindrica |  | 10 |
| **5** | Stabileste forma piesei deformate |  | 10 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nr.** | **Evaluarea cunostintelor** | **Raspuns** | **Punctaj realizat** | **Punctaj maxim** |
| 1 | Ce instrumente se pot folosi pentru masurarea abaterii de la forma cilindrica |  |  | 10 |
| 2 | Care este precizia de masurare a micrometrului? |  |  | 10 |
| 3 | Care este precizia de masurare a sublerului cu 20 diviziuni pe vernier? |  |  | 10 |

FIŞĂ DE EVALUARE - PROBA PRACTICĂ 2

Calificarea: Tehnician mecanic pentru intretinere si reparatii

Clasa:a XII-a

Modul: Detectarea defectelor

Tutorele prezintă participantului:

* un arbore cu pinioane cu diferite uzuri;
* desenul de executie al arborelui
* mijloace de masurare si control: sublere, micrometre, comparatoare, dispositive de fixat comparatoare

Participantul:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Nr. | **Evaluarea competentelor practice** | **Punctaj realizat** | **Punctaj maxim** |
| 1 | Selecteaza metodele de control si mijloacele de masurare corespunzatoare; |  | 10 |
| 2 | Fixeaza arborele cu pinioane in dispozitivul de verificat echipat cu comparatoare mecanice |  | 10 |
| 3 | Masoara abaterile de forma a fusurilor si compara cu valoarile prescrise; |  | 10 |
| 4 | Masoara abaterea de la rectinitate a axei arborelui cu dispozitivul cu comparatoare si compara cu valoarea prescisa pe desenul de executie; |  | 10 |
| 5 | Masoara parametrii danturii pinioanelor cu instrumente speciale: cota peste dinti, grosimea dintilor, diameterele si compara cu valorile prescrise; |  | 10 |
| 6 | Analizeaza cauzele defectarilor si raporteaza rezultatul controlului; |  | 10 |
| 7 | Acţioneaza respectând normele de sănătate şi securitate a muncii. |  | 10 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nr.** | **Evaluarea cunostintelor** | **Raspuns** | **Punctaj realizat** | **Punctaj maxim** |
| 1 | Precizeaza tipuri de defecte ale arborilor cu pinioane |  |  | 10 |
| 2 | Indica metode de remediere a defectelor depistate |  |  | 10 |